



Extraction à sec



- Optimale Recyclingquote (Fe,Ne)
- Ressourceneffizienz
- Energieeffizienz
- Bessere Schlackenqualität
- Geringe Kosten

- Frei zugänglich
- Stabile Feuerleistung
- Flutbar
- Entstaubung
- Massespezifische Klassierung
- Staubschutz
- Robuster Maschinenbau

